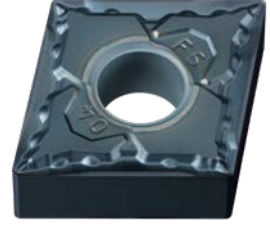


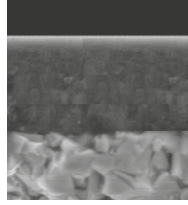
MP / MT9000

KESİLMESİ ZOR MALZEMELER İÇİN
ISO TORNALAMA KESİCİ UÇLARI



MP9005 / MP9015 / MP9025

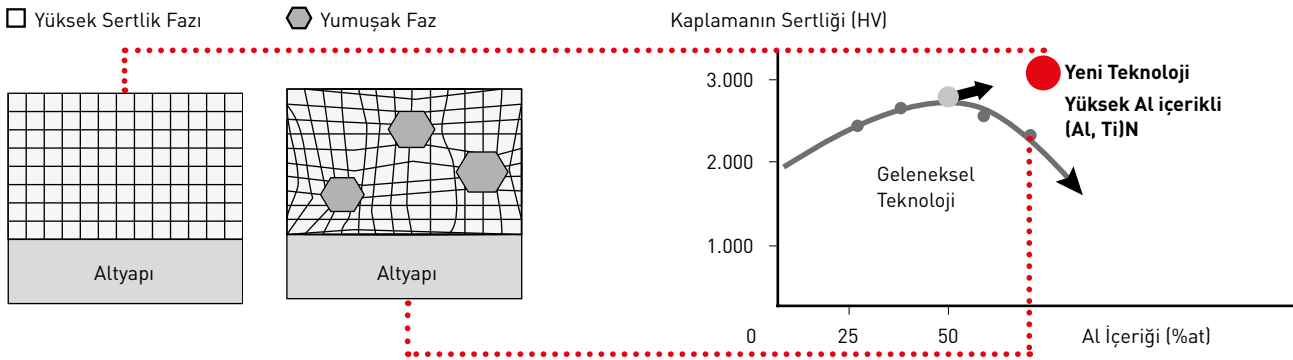
PVD KAPLAMALI KALİTE



- Yüksek Alüminyum İçerikli (Al,Ti)N Tek Katlı Kaplama Teknolojisi
- Özel Sinterlenmiş Karbür Altyapı

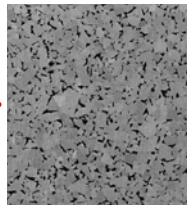
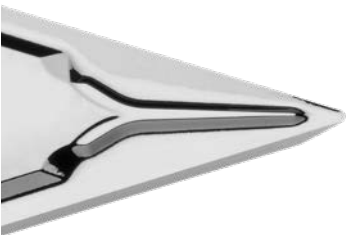
YÜKSEK AL. İÇERİĞİ – GELENEKSEL KAPLAMA KIYASLAMASI

Yeni teknoloji yüksek Al içerikli (Al, Ti)N kaplama, yüksek sertlik fazının stabilize edilmesini sağlar ve aşınma, krater oluşumu ve yapışma direncini büyük oranda artırır.



MT9005 / MT9015

KARBÜR KESİCİ (KAPLAMASIZ)



MT9015

ISO	Kalite	Görüş	Uygulama
S	S05	MP9005/MP9005	Aşınma direnci odaklı üstün kalite
		MP9015	Isıya Dirençli Alaşım Finiş Kesme - Orta kesme
	S15	MP9025	Genel uygulamalar için ilk öneri
		MT9015	Isıya Dirençli Alaşım Orta Kesme - Kaba kesme
			Daha uzun dayanıklılık için hızlı hasarlanmayı engeller
			Isıya Dayanaklı Alaşım Darbeli - Hafif - Kaba Kesme
			Keskin kesme kenarlı yeni teknoloji ile sinterlenmiş karbür, mükemmel aşınma ve çatlak direnci
			Titanyum Alaşımı Genel Kesme

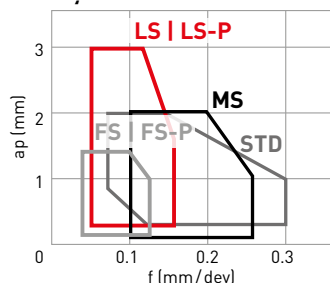
ISO	PVD
S01	MP9005
S10	MP9015
S20	MP9025
S30	MT9005
	MT9015

YENİ KIRICI SİSTEMİ

POZİTİF KESİCİ UÇLAR/HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans	Özellikler	Kesit Geometrisi
FINİŞ KESME İÇİN		
G	FS <i>Pozitif Kesici Uçlar</i> KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN FINİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYE Isıya dirençli, titanyum ve kobalt krom alaşımları için idealdir. Keskin kesme kenarları mükemmel finiş yüzeyler ve geometrik tolerans sağlar. Kavisli kesme kenarları sayesinde son derece yeterli talaş atma olabilir.	Köşe 14° Dış Yan 9°
	FS-P <i>Pozitif Kesici Uçlar</i> TİTANYUM ALAŞIMLARININ FINİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYE Titanyum ve bakır alaşımları için idealdir. Keskin kesme kenarları mükemmel finiş yüzey ve geometrik tolerans sağlar. Kavisli kesme kenarları sayesinde son derece yeterli talaş atma olabilir. Parlatılmış, ayna finiş kesici uç yüzeyi kaynak direncini artırır ve takım ömrünü uzatır.	Köşe 14° Dış Yan 9°
HAFİF KESME İÇİN		
M	LS <i>Pozitif Kesici Uçlar/Hassas Pozitif Kesici Uçlar</i> KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYE Isıya dirençli, titanyum ve kobalt krom alaşımları için idealdir. Düşükden orta seviyeye kadar kesme derinliklerinde mükemmel talaş kontrolü.	Köşe 18° Dış Yan 8°
	LS-P <i>Pozitif Kesici Uçlar</i> TİTANYUM ALAŞIMLARININ HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYE Titanyum ve bakır alaşımları için idealdir. Düşükden orta seviyeye kadarkesme derinliklerinde mükemmel talaş kontrolü. Parlatılmış, ayna finiş kesici uç yüzeyi kaynak direncini artırır ve takım ömrünü uzatır.	Köşe 12° Dış Yan 6°
ORTA KESME İÇİN		
M	MS <i>Hassas Pozitif Kesici Uçlar</i> KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYE Geniş talaş cebi, kesme direncindeki değişikliklerle başa çıkmakta ve büyük ölçüde değişen kesme derinliklerinde bile titreşimi ve talaş sıkışmasını azaltmaktadır.	Köşe 18° Dış Yan 18°
	STD <i>Pozitif Kesici Uçlar</i> KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYE Düz yer ve büyük eğim açısı kombinasyonu sayesinde kenar kuvveti ve keskinliğinin dengesi gerçekleşir.	Köşe 15° Dış Yan 15°

TALAŞ KONTROL ARALIĞI



YENİ KIRICI SİSTEMİ – NEGATİF KESİCİ UÇLAR / HASSAS NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans



Özellikler

Kesit Geometrisi

FİNİŞ KESME İÇİN

FS

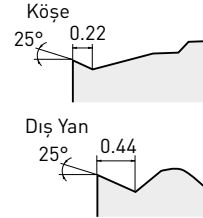
M



Hassas Negatif Kesici Uçlar

KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYE

Çok küçük kesme derinliklerinde bile mükemmel talaş kırma. Büyük dalma açısı ve hassas kalite, mükemmel keskinlik sağlar.



HAFİF KESME

LS

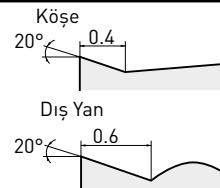
M



Negatif Kesici Uçlar / Hassas Negatif Kesici Uçlar

KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Radyus köşesinden daha küçük kesme derinlikleri için geliştirilmiş talaş atımı.



MJ

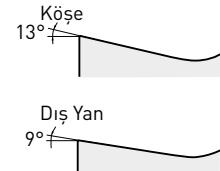
M



Negatif Kesici Uçlar

KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Çift taraflı talaş kırıcı. Isıya dirençli alaşım ve titanyum alaşım için idealdir. Keskin kenar finiş kesmede iyi yüzey sağlar. Eğimli kenar sorunsuz talaş boşaltımı sağlar.



ORTA KESME

MS

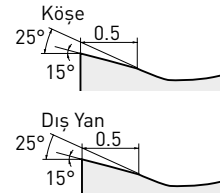
M



Negatif Kesici Uçlar

YUMUŞAK ÇELİKLERİN , KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ VE PASLANMAZ ÇELİKLERİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Çift taraflı talaş kırıcı. Keskin kenar en iyi performansı verir.



MA

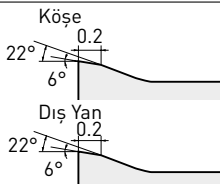
M



Negatif Kesici Uçlar

ÇOK AMAÇLI TALAŞ KIRICI KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN

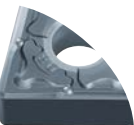
Çift taraflı talaş kırıcı. Pozitif zemin, keskinlik etkisi sağlar.



KABA KESEME

RS

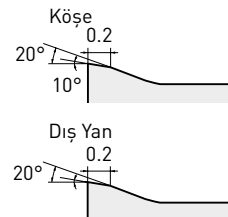
M



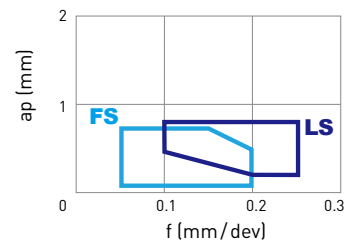
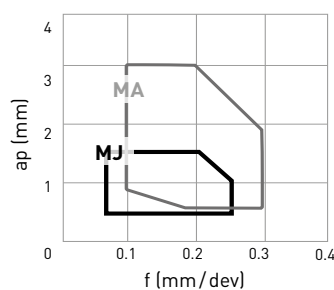
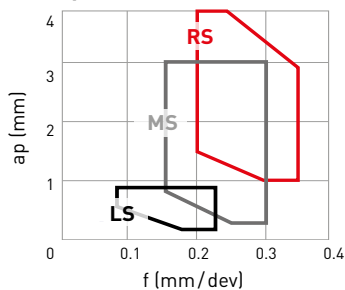
Negatif Kesici Uçlar

KESİLMESİ ZOR MALZEMELERİN KABA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR

Düşük hızda kesme sırasında pozitif zemin kesme hattının derinliğinde talaş yapışmasını ve aşınmayı kontrol eder.



TALAŞ KONTROL ARALIĞI



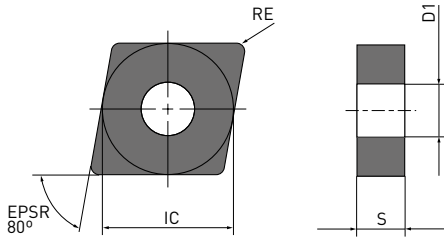
CNGG, DNGG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

G Sınıfı

CNGG



TALAŞ KIRICI TANIMI

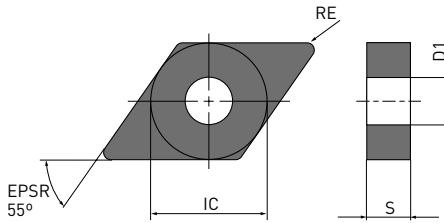
UYGULAMA



LS

FS

DNGG



Sipariş Numarası



MP9005

MP9015

MP9025

MT9015

IC

S

RE

D1

CNGG1204V5-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.05	5.16
CNGG120401-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.1	5.16
CNGG120402-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNGG120404-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNGG120408-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNGG120402-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNGG120404-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNGG120408-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150402-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNGG150404-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNGG150408-FS	F	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150604-FS	F	●	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNGG150608-FS	F	●	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNGG150402-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNGG150404-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNGG150408-LS	L	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNGG150604-LS	L	●	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNGG150608-LS	L	●	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

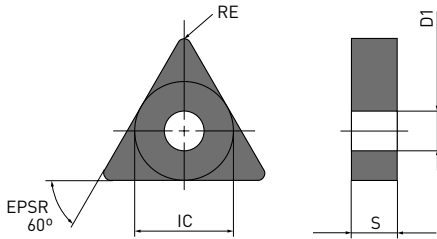
TNGG, VNGG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

G Sınıfı

TNGG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA

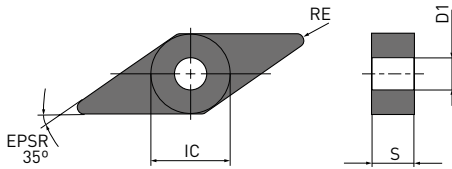


LS



FS

VNGG



Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
TNGG160402-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNGG160404-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNGG160408-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNGG160402-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNGG160404-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNGG160408-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNGG1604V5-FS	F	●	●		★	9.525	4.76	0.05	3.81
VNGG160401-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.1	3.81
VNGG160402-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNGG160404-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNGG160408-FS	F	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNGG160402-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNGG160404-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNGG160408-LS	L	●	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81

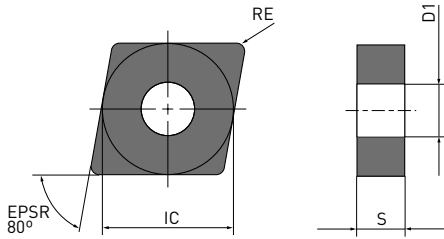
CNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

M Sınıfı

CNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LS

MA, MJ, MS

RS

Sipariş Numarası	  	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
CNMG090304-LS	L	●	●	●		9.525	3.18	0.4	3.81
CNMG090308-LS	L	●	●	●		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG120402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG090304-MS	M	●	●	●		9.525	3.18	0.4	3.81
CNMG090308-MS	M	●	●	●		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG160612-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG120404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG120404-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG120408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RS	R		●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RS	R		●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

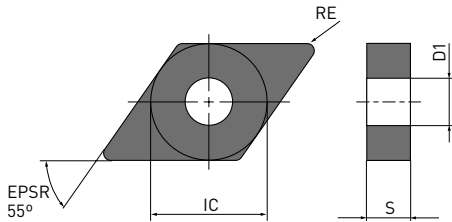
DNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

M Sınıfı

DNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LS

MA, MJ, MS

RS

Sipariş Numarası	  	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
DNMG150402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150604-LS	L	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LS	L	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	●	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M		●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M		●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M		●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MJ	M	●	●			12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MJ	M	●	●			12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MJ	M	●	●			12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MJ	M	●	●			12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RS	R		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RS	R		●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RS	R		●	●	★	12.7	6.35	1.6	5.16

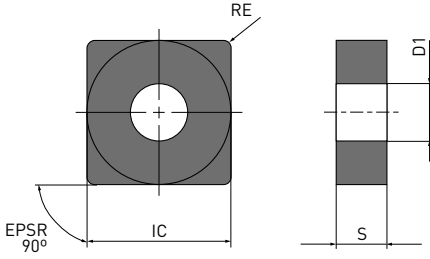
SNMG, TNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

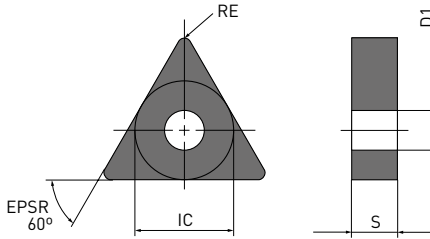
S

M Sınıfı

SNMG



TNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LS

MA, MJ, MS

RS

Sipariş Numarası	  	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150612-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MS	M	★	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MS	M	●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG120404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150616-RS	R		★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RS	R		●	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RS	R		★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

SNMG, TNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş Numarası	  	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
TNMG160402-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	●	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MA	M		●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M		●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M		●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270616-MA	M		●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG330924-MA	M		●	●		19.05	9.52	2.4	7.93
TNMG160404-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MJ	M	●	●			9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160408-RS	R		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RS	R		●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

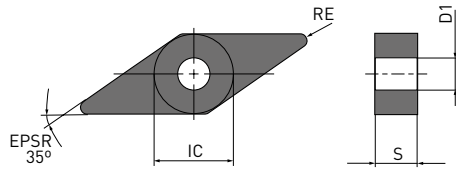
VNMG, WNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

M Sınıfı

VNMG



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA

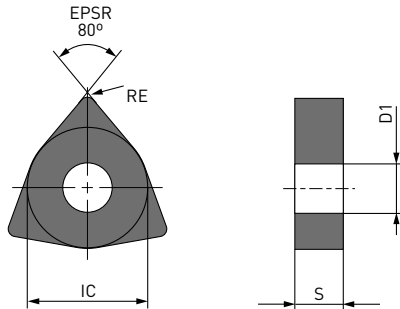


LS

MA, MJ, MS

RS

WNMG



Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
VNMG160402-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MJ	M	●	●			9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MJ	M	●	●			9.525	4.76	1.2	3.81

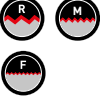
VNMG, WNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9015	IC	S	RE	D1
WNMG080402-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LS	L	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	●	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M		●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-MJ	M	●	●			12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MJ	M	●	●			12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RS	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RS	R		●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-RS	R		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35

MP / MT9000

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Malzeme	Koşullar			Kalite	Vc	f	ap
M	●	L	LS	MP9005	125 – 175	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9005	115 – 160	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9015	105 – 150	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	●	L	LS	MP9015	120 – 165	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9015	110 – 150	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9015	100 – 140	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	✱	L	LS	MP9025	80 – 95	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9025	75 – 90	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9025	70 – 85	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
S	●	L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MT9015	40 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MT9015	35 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	●	L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MT9015	40 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MT9015	35 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	●	L	LS	MP9005	30 – 110	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9005	30 – 100	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9015	20 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
S	●	L	LS	MP9015	25 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9015	25 – 80	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9015	20 – 75	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	●	L	LS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9025	20 – 30	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0
	✱	L	LS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
		M	MS	MP9025	20 – 30	0.10 – 0.25	0.5 – 4.0
		R	RS	MP9025	20 – 30	0.20 – 0.35	1.0 – 4.0

Kesme koşullarının dengesiz olması durumunda, lütfen sayfa 4 te önerilen talaş kırıcı ve kalitelere bakınız.
 Delik barası serbest boy uzunluğuna bağlı olarak kesme koşulları delik işleme sırasında farklılık göstereceğinden,
 her bir delik barası için önerilen koşulları doğrulayınız.
 MC7015, MC7025 ve MP7035 kaliteleri çökeltme ile sertleştirilmiş paslanmaz çelikler için de önerilir.

HASSAS NEGATİF UÇLAR

Malzeme	Koşullar			Kalite	Vc	f	ap
S	●	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
	●	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
	✱	F	FS	MT9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MT9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
S	●	F	FS	MP9005	60 – 120	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MP9005	55 – 110	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
	●	F	FS	MP9015	45 – 95	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MP9015	40 – 85	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8
	✱	F	FS	MP9025	35 – 50	0.05 – 0.20	0.1 – 0.7
		L	LS	MP9025	30 – 45	0.10 – 0.25	0.2 – 0.8

Kesme Koşulları: ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✱: Stabil Olmayan Kesme

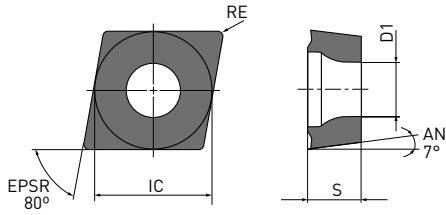
CCMT, DCMT, SCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

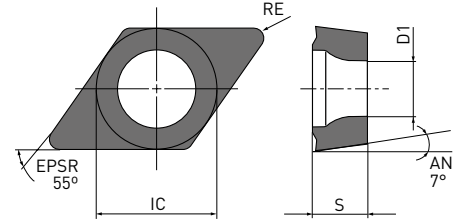
S

M Sınıfı

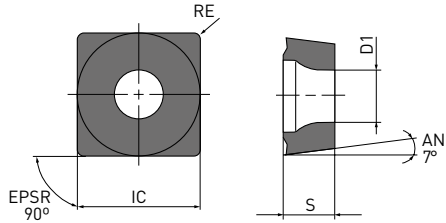
CCMT



DCMT



SCMT



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LS

MS

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
CCMT060202-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060202-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT09T302-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5

CCMT, DCMT, SCMT - 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
DCMT070202-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LS	L	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT070204-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MS	M	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5
									2 / 2

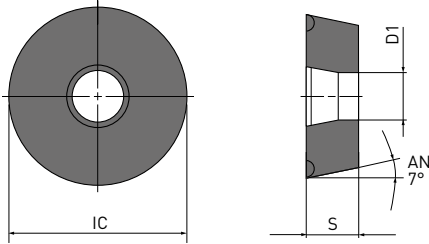
RCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

S

M Sınıfı

RCMT



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



STD

Sipariş Numarası		MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	MT9015	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●	●	●	●	6	2.38	-	2.8
RCMT0803M0	M	●	●	●	●	●	8	3.18	-	3.4
RCMT10T3M0	M	●	●	●	●	●	10	3.97	-	4.4
RCMT1204M0	M	●	●	●	●	●	12	4.76	-	4.4
RCMT1606M0	M	●	●	●	●	●	16	6.35	-	5.5

23 

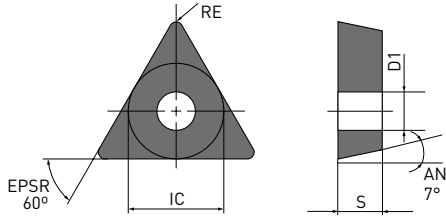
TCMT, VBMT, VCMT

5° / 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

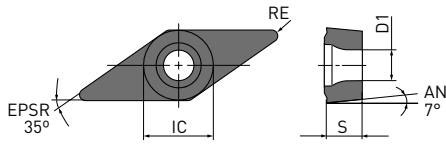
S

M Sınıfı

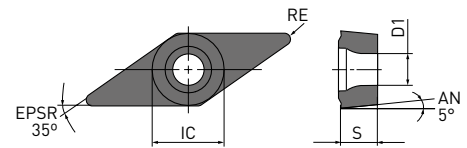
TCMT



VCMT



VBMT



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



LS

MS

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
TCMT090202-LS	L	●	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-MS	M	●	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MS	M	●	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LS	L	●	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MS	M	●	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MS	M	●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
VBMT110302-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2	2.85
VBMT110304-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.85
VBMT110308-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.85
VBMT160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160402-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.2	4.43
VBMT160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.43

TCMT, VBMT, VCMT - 5°/7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	MT9005	IC	S	RE	D1
VCMT110302-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-LS	L	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110302-MS	M	●	●	●	●	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-MS	M	●	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-MS	M	●	●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LS	L	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160404-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MS	M	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4

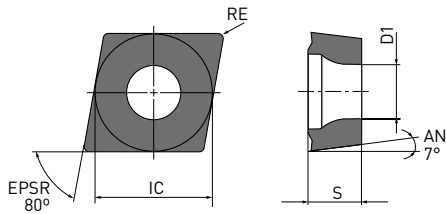
CCGT, DCGT, VCGT

7° HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR EKSİ TOLERANS (DELİKLİ)

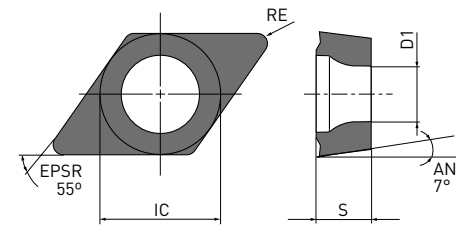
S

G Sınıfı

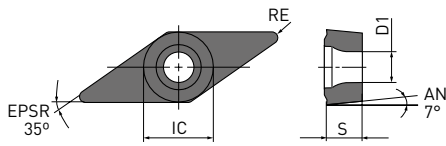
CCGT



DCGT



VCGT



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



FS

LS

Sipariş Numarası	 	MP9005	MP9015	MP9025	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060201M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT060202M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T301M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T302M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
CCGT09T304M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4

CCGT, DCGT, VCGT - 7° HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR EKSI TOLERANS (DELİKLİ)

Sipariş Numarası		MP9005	MP9015	MP9025	IC	S	RE	D1
DCGT070201M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070201M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070202M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-FS	F	●	●	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT070204M-LS	L	●	●	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T301M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T302M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-FS	F	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT11T304M-LS	L	●	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
VCGT110301M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.08	2.8
VCGT110302M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.18	2.8
VCGT110304M-LS	L	●	●	●	6.35	3.18	0.38	2.8
VCGT130301M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.08	3.4
VCGT130302M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.18	3.4
VCGT130304M-LS	L	●	●	●	7.94	3.18	0.38	3.4

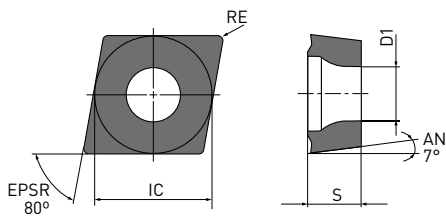
CCGT, DCGT, VCGT

7° HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR EKSİ TOLERANS / CİLALİ (DELİKLİ)

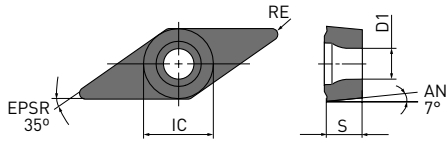
S

G Sınıfı

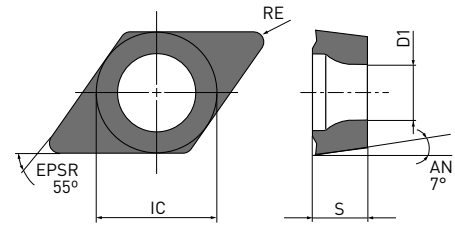
CCGT



VCGT



DCGT



TALAŞ KIRICI TANIMI

UYGULAMA



FS-P

LS-P

Sipariş Numarası	F	L	MT9005	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-FS-P	F	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-FS-P	F	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT070201M-FS-P	F	●	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-FS-P	F	●	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-FS-P	F	●	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-FS-P	F	●	●	9.525	3.97	0.38	4.4

CCGT, DCGT, VCGT – 7° HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR EKSI TOLERANS / CİLALI (DELİKLİ)

Sipariş Numarası		MT9005	IC	S	RE	D1
CCGT060201M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
CCGT060202M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
CCGT09T301M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
CCGT09T302M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
CCGT09T304M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
DCGT070201M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
DCGT070202M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
DCGT070204M-LS-P	L	●	6.35	2.38	0.38	2.8
DCGT11T301M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
DCGT11T302M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
DCGT11T304M-LS-P	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
VCGT110301M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.08	2.8
VCGT110302M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.18	2.8
VCGT110304M-LS-P	L	●	6.35	3.18	0.38	2.8
VCGT130301M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.08	3.4
VCGT130302M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.18	3.4
VCGT130304M-LS-P	L	●	7.94	3.18	0.38	3.4

FS-P/LS-P: Daha iyi talaş tahliyesi için parlatılmış talaş kırıcı



MP / MT9000

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

HASSAS POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Malzeme	Koşullar			Kalite	Vc	f	ap	
M	Çökeltme ile Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelikler (DIN X5CrNiCuNb17-4)		F	FS	MP9005	40-80	0.04-0.10	0.2-1.4
			L	LS	MP9005	40-80	0.04-0.15	0.3-2.0
			F	FS	MP9015	40-80	0.04-0.10	0.2-1.4
			L	LS	MP9015	40-80	0.04-0.15	0.3-2.0
			L	LS	MP9015	30-60	0.04-0.10	0.3-1.0
S	Titanyum Alaşımı (Ti-6Al-4V)		F	FS-P	MT9005	40-80	0.04-0.12	0.2-1.4
			L	LS-P	MT9005	40-80	0.04-0.20	0.3-3.0
			F	FS-P	MT9005	40-80	0.04-0.12	0.2-1.4
			L	LS-P	MT9005	40-80	0.04-0.12	0.3-2.0
			L	LS-P	MT9005	30-60	0.04-0.10	0.2-1.4
	Kobalt Krom Alaşımları (Co-Cr-Mo Alaşımları)		F	FS	MP9005	40-80	0.04-0.10	0.2-1.4
			L	LS	MP9005	40-80	0.04-0.15	0.2-2.0
		Çökelim Sertleştirmeli Paslanmaz Çelikler (X5CrNiCuNb17-4)		F	FS	MP9015	40-80	0.04-0.10
	L			LS	MP9015	40-80	0.04-0.15	0.3-2.0
			L	LS	MP9015	30-60	0.04-0.10	0.3-1.0
	Nikel Bazlı Isıya Dirençli Alaşım (Inconel®718, Hastelloy®, WAPALÖY®)		F	FS	MP9015	25-95	0.04-0.12	0.2-1.4
			L	LS	MP9015	25-95	0.04-0.12	0.3-2.0
			F	FS	MP9015	20-75	0.04-0.12	0.2-1.4
			L	LS	MP9015	20-75	0.04-0.12	0.3-2.0
			L	LS	MP9015	20-60	0.04-0.10	0.3-1.0

İç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değiştiğinden, her bir delik takımı için tavsiye edilen koşulları kontrol edin.

POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Kesme Koşulları : ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✱: Stabil Olmayan Kesme

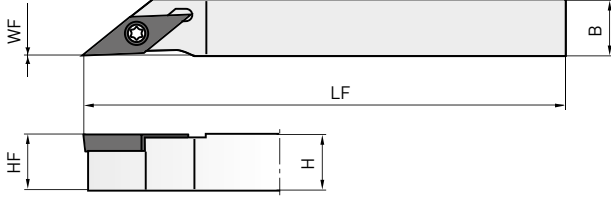
Malzeme	Koşullar			Kalite	Vc	f	ap	
M	Çökeltme ile Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelikler (DIN X5CrNiCuNb17-4)	●	L	LS	MP9015	105–140	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9015	85–120	0.08–0.25	0.3–2.0
		●	L	LS	MP9015	105–140	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9015	85–120	0.08–0.25	0.3–2.0
		✱	L	LS	MP9025	70–80	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9025	60–70	0.08–0.25	0.3–2.0
S	Titanyum Alaşımı (Ti-6Al-4V)	●	L	LS	MT9005	40–80	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MT9005	35–65	0.08–0.25	0.3–2.0
		●	L	LS	MT9005	40–80	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MT9005	35–65	0.08–0.25	0.3–2.0
		✱	L	LS	MT9005	40–80	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MT9005	35–65	0.08–0.25	0.3–2.0
	Nikel Bazlı Isıya Dirençli Alaşım (Inconel®718, Hastelloy®, WASPALLOY®)	●	L	LS	MP9005	25–95	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9005	20–80	0.08–0.25	0.3–2.0
		●	L	LS	MP9015	20–75	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9015	20–75	0.06–0.20	0.2–1.0
		✱	L	LS	MP9025	15–25	0.06–0.20	0.2–1.0
			M	MS	MP9025	15–30	0.08–0.25	0.3–2.0

İç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değiştiğinden, her bir delik takımı için tavsiye edilen koşulları kontrol edin.

Kesme Koşulları : ●: Stabil Kesme ●: Genel Kesme ✱: Stabil Olmayan Kesme

SVJC

VCGT UÇLAR İÇİN TAKIM TUTUCU



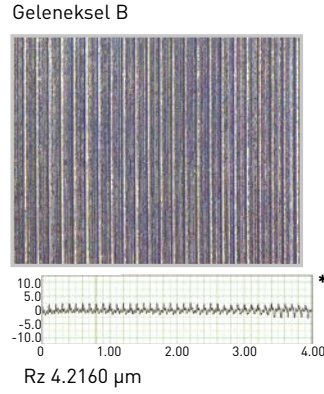
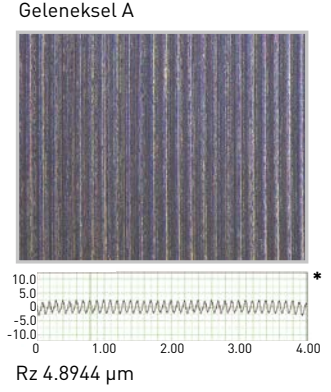
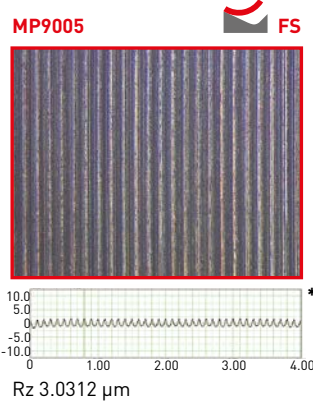
Sipariş Numarası	Stok		Kesici uç	H	B	LF	HF	LH	WF	Kesici Uç Sıkma Vidası	Anahtar
	R	L									
SVJCR/L1010JX11-SM	●	●	VCGT	10	10	120	10	22	0	TS255	TKY08R
SVJCR/L1212JX11-SM	●	●		12	12	120	12	22	0		
SVJCR/L1616JX11-SM	●	●		16	16	120	16	22	0		
SVJCR/L1010JX13-SM	●	●	VCGT	10	10	120	10	26	0	TS32	TKY08R
SVJCR/L1212JX13-SM	●	●		12	12	120	12	26	0		
SVJCR/L1616JX13-SM	●	●		16	16	120	16	26	0		

KESME PERFORMANSI

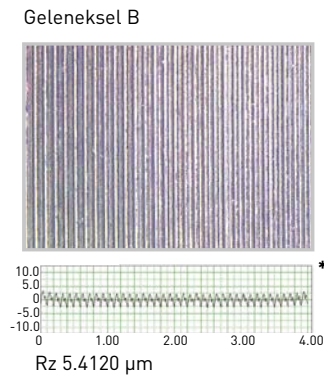
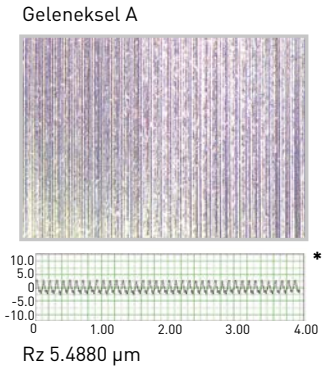
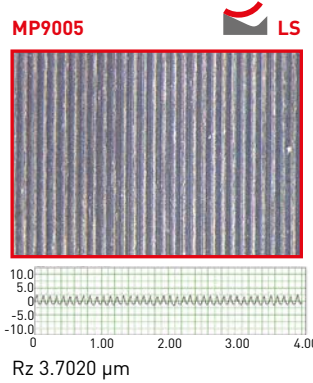
INCONEL® 718 YÜZEY FİNİŞ KARŞILAŞTIRMASI

Mükemmel işleme ve talaş kırma yeteneği sayesinde çok iyi yüzey finışı.

Malzeme	Inconel® 718
Kesici uç	CNGG120404
Vc (m/dk)	50
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.2
Kesme Modu	Islak Kesme



Malzeme	Inconel® 718
Kesici uç	CNGG120404
Vc (m/dk)	50
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.5
Kesme Modu	Islak Kesme



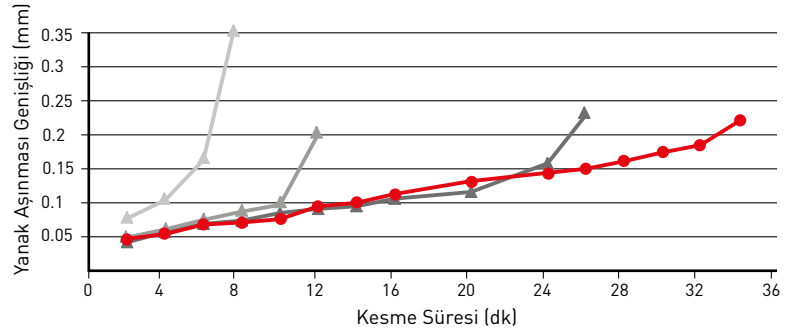
* Pürüzlülük eğrisi
dikey ölçek: x 2.000.00
yatay ölçek: x 50.00

KESME PERFORMANSI

INCONEL®718, DARBESİZ İŞLEME

Malzeme	Inconel®718
Kesici uç	CNMG120408-MS
Vc (m/dk)	60
f (mm/dev)	0.15
ap (mm)	0.75
Kesme Modu	Islak Kesme

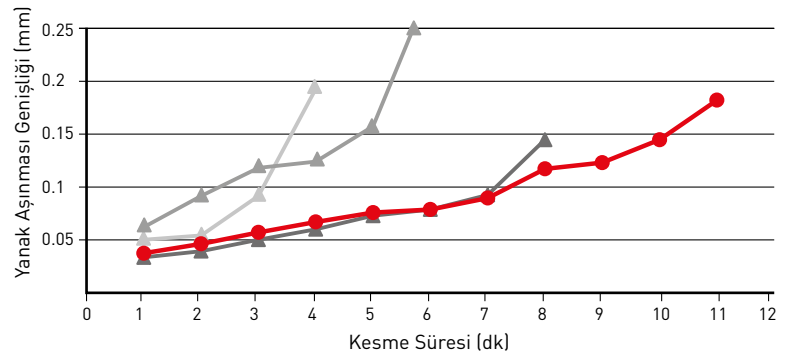
%28 Daha Uzun Takım Ömrü



INCONEL®718, DARBESİZ İŞLEME

Malzeme	Inconel®718
Kesici uç	CNMG120408-MS
Vc (m/dk)	100
f (mm/dev)	0.15
ap (mm)	0.5
Kesme Modu	Islak Kesme

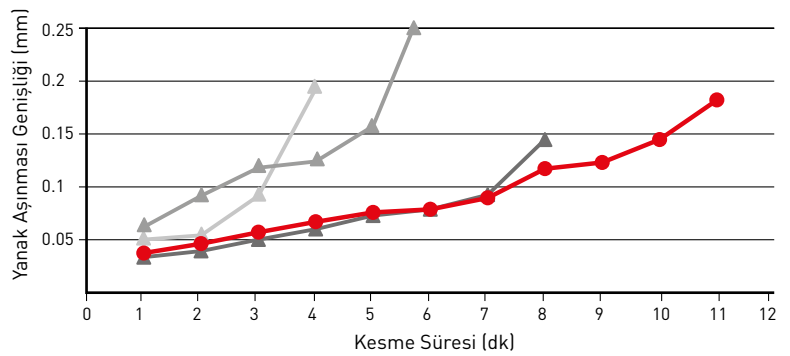
%37 Daha Uzun Takım Ömrü



INCONEL®718, DARBESİZ İŞLEME

Malzeme	Inconel®718
Kesici uç	CNMG120408-RS
Vc (m/dk)	40
f (mm/dev)	0.2
ap (mm)	2.0
Kesme Modu	Islak Kesme

%33 Daha Uzun Takım Ömrü



● MP9005/15 ▲ Geleneksel A

▲ Geleneksel B

▲ Geleneksel C

WASPALLOY® İŞLEME

RS KIRICILI MP9015 İLE MİNİMUM AŞINMA GÖRÜLMÜŞTÜR

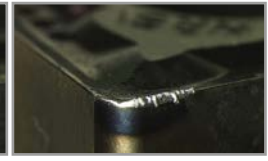
Malzeme	WA SPALLOY®
Kesici uç	CNMG120408-RS
Vc (m/dk)	29
f (mm/dev)	0.22
ap (mm)	4.0
Kesme süresi (dk)	7
Kesme Modu	Islak Kesme



MP9015 - RS



Geleneksel A

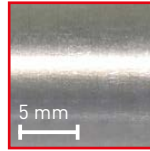


Geleneksel B

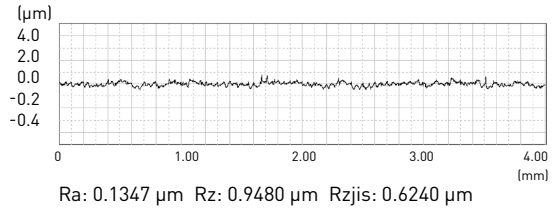
TİTANYUM ALAŞIMI, YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	Ti-6Al-6V(325HB)
Kesici uç	CNMG120408-LS
Vc (m/dk)	70
f (mm/dev)	0.05
ap (mm)	0.25
Kesme Modu	Islak Kesme

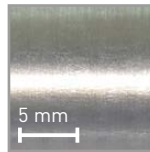
Parlak Yüzey



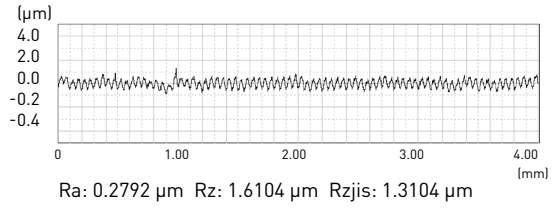
MP9015 - LS



Bulanık/Mat Yüzey



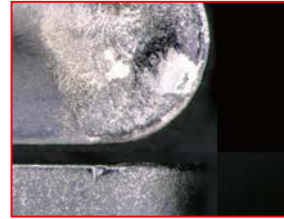
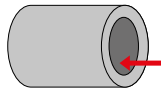
Geleneksel



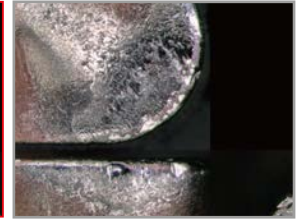
Mükemmel Finiş Yüzey Kalitesi

LS KIRICILI MP9015 İLE MİNİMUM AŞINMA GÖRÜLMÜŞTÜR

Malzeme	Isıya Dirençli Dökme Çelik
Kesici uç	DCMT11T304-LS
Vc (m/dk)	100
f (mm/dev)	0.1
ap (mm)	0.25
Kesme Modu	Islak Kesme



MP9015 - LS

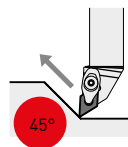


Geleneksel

AÇILI/KONİK TORNALAMADA TALAŞ KONTROLÜ

Inconel®718 ters tornalanırken talaş sıkışması meydana gelmez.

Malzeme	Inconel®718
Kesici uç	DNMG150408-MS
Vc (m/dk)	40
f (mm/dev)	0.2
ap (mm)	1.0
Kesme Modu	Islak Kesme

MS Talaş Kırıcı
(Yeni Tasarım)

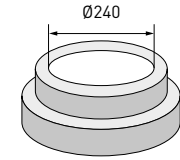
Geleneksel

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

Kesici uç	DNMG150408-MS (MP9005)
Malzemesi	Inconel® 718 (Ni bazlı Alaşım)
Kesme Modu	Islak Kesme
Vc (m/dk)	60
f (mm/dev)	0.15
ap (mm)	0.25
Parça	Disk-Havacılık Bileşeni

Sonuçlar

MP9005 – Talaş sarması olmadan stabil işleme ve daha az aşınmayla daha uzun takım ömrü.



45 HRC (Yaşlandırma Sertleştirilmesi)



MP9005 + MS



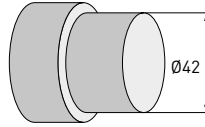
Geleneksel (S10)



Kesici uç	CNMG120408-RS (MP9015)
Malzemesi	HAYNES® Alloy 25 (Ni,Co bazlı Alaşım)
Kesme Modu	Wet Cutting
Vc (m/dk)	34
f (mm/dev)	0.20
ap (mm)	1.5
Parça	Kapak Plakası-Havacılık Bileşeni

Sonuçlar

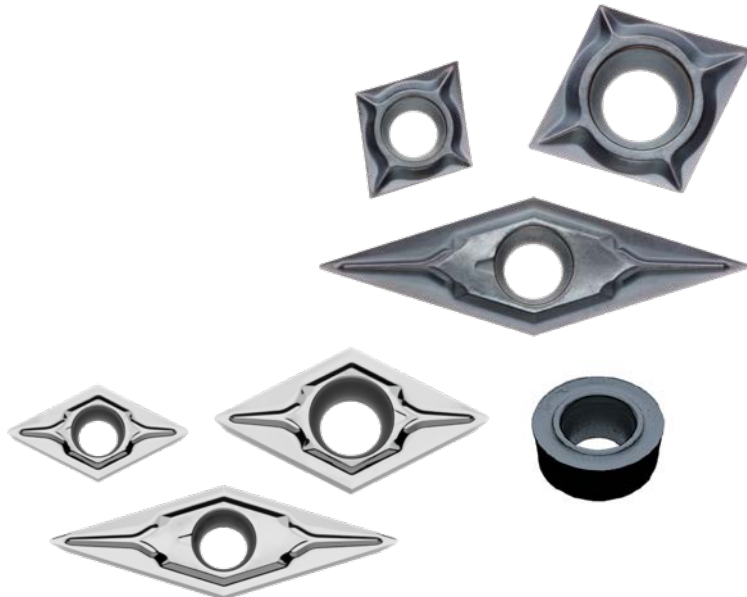
Hem geleneksel hem de MP9015 kalitelerinde çentik aşınması görünmesine rağmen, geleneksel kalitede çok daha büyük aşınma ve kaplamada atma gözlemlenmiştir.



MP9015 + RS



Geleneksel (S10)



AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

B214TR 

Tarafından yayınlanmıştır:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2023.10